

# HOCHGESCHWINDIGKEITS REIBSCHWEISSYSTEME

## *RSM401 + RSM410*

Der konstante Schweißprozess für unterschiedlichste Metalle.



### ROTATIONSREIBSCHWEISSEN

Das Rotationsreibschweißen (RSM) dient zum Verschweißen von Werkstücken unterschiedlichster Metalle. Dieses Verfahren zeichnet sich durch seine Schweißtemperatur unterhalb des Schmelzpunktes und einen symmetrischen Wärmeeintrag aus.

Durch die verschiedenen Leistungsklassen innerhalb der RSM-Familie ist es möglich, einen großen Bereich an schweißbaren Querschnitten und Materialien abzudecken.

### EIGENSCHAFTEN

- Bestmögliche Qualität durch stoffschlüssige Verbindungen
- Keine Zusatzmaterialien erforderlich
- Hohe Prozesssicherheit
- Einfache Bedienung
- Zeitersparnis durch kurze Taktzeiten
- Niedrige Maschinenanschlusswerte
- ... und vieles mehr



RSM401-RK38



Touchdisplay RSM401

### SCHWEISSBARE MATERIALIEN

- Stahl
- Hochfeste Stähle
- Kupfer
- Aluminium
- Gusswerkstoffe
- Edelstahl
- Messing
- uvm.

### PROZESSICHERHEIT

95% der mechanischen Energie werden in Wärme umgesetzt. Drehzahl und Prozesskraft stehen in engem Zusammenhang zur erzeugten Wärme. Die eingesetzte Wärmemenge erzeugt eine reproduzierbare Verkürzung der Bauteile.

### VORTEILE

Harms & Wende bietet über die Beratung, Konzeptionierung, Prototypenfertigung, Anlagenkonstruktion und -fertigung auch weltweit Schulungen und Service für das Reibschweißen an.

### TECHNISCHE DATEN

	RSM401	RSM410
<b>Antriebsleistung</b>	1,8-4 kw	31 kw
<b>Kraft</b>	14,7 kn	25 kn
<b>Drehzahl</b>	23.300 U/min	21.300 U/min
<b>Schweißbarer Durchmesser bei Stahl</b>	13,5 mm	17,5 mm
<b>Reiben über Zeit</b>	✓	✓
<b>Reiben über Weg</b>	✓	✓
<b>Druck- / Zeit-Stufen</b>	3	3
<b>Winkelgenaues Stoppen</b>		✓
<b>Wegmesssystem</b>	0,001 mm	0,001 mm
<b>Formschlußaufnahme</b>	✓	✓
<b>Kraftschlüssige Spannzange</b>	✓	✓



Weitere Informationen zu all unseren Produkten und Diensten finden Sie auf unserer Webseite.