

Produktreihe AnalogHWI



Abb. 7-1 *AnalogHWI*-Inverter

Beschreibung

Der Mittelfrequenz-Inverter AnalogHWI ist Leistungsteil zum Betrieb eines Mittelfrequenz-Schweißtransformators in entsprechenden Schweißanlagen. Der Sollwert für den Schweißstrom wird über ein Analog-Signal vorgegeben. Dem Anwender steht somit ein einfaches Interface zu Verfügung, mit dem die Stromhöhe und die Stromzeit eingestellt werden können. Die Schweißverläufe können Sie so individuell gestalten.

Einsatzbereiche sind Punkt- und Nahtschweißmaschinen sowie Wärmeanwendungen.

Die AnalogHWI-Inverter stehen in unterschiedlichen Ausbaustufen zur Verfügung. Für große Leistungen können die AnalogHWI-Inverter mit dem SlaveHWI-Leistungsteilen gekoppelt werden, da alle AnalogHWI bereits mit der Masterfunktion ausgestattet sind.

Die AnalogHWI Inverter können gesteuert oder stromgeregelt betrieben werden. Für Stromzeiten mehr als 7 Sekunden empfehlen wir bei geregelter Betrieb den Einsatz von Hall-Sensoren zur Strommessung, hierfür sind entsprechende Inverter verfügbar.

Die technischen Daten finden Sie im ["Anhang - technische Daten" auf Seite 139](#)

AnalogHWI403 - AnalogHWI408

| Leistungsklassen | HWI403L | HWI403W | HWI406L | HWI406W | HWI408L | HWI408W |
|---------------------------|------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Leistungseinspeisung | 400 / 440 V 3 ph, 480 V 3 ph | | | | | |
| Maximaler Ausgangsstrom | 250 A | 250 A | 500 A | 500 A | 650 A | 650 A |
| Ausgangsstrom bei 20% ED | 84 A | 112 A | 157 A | 224 A | 302 A | 302 A |
| Ausgangsstrom bei 100% ED | 38 A | 50 A | 70 A | 100 A | 135 A | 150 A |
| Nennleistung bei 20% ED | 42 kVA | 56 kVA | 79 kVA | 112 kVA | 151 kVA | 168 kVA |
| Kühlung | Luft | Wasser | Luft | Wasser | Luft | Wasser |
| Gesamtgewicht | ca. 21 kg | ca. 21 kg | ca. 21 kg | ca. 27 kg | ca. 21 kg | ca. 27 kg |
| Kühlwasserbedarf | - | 4 l/min | - | 4 l/min | - | 4 l/min |

AnalogHWI413 - AnalogHWI36

| Leistungsklassen | HWI413L | HWI413W | HWI416L | HWI416W | HWI424W | HWI436W |
|---------------------------|------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|
| Leistungseinspeisung | 400 / 440 V 3 ph, 480 V 3 ph | | | | | |
| Maximaler Ausgangsstrom | 900 A | 900 A | 1200 A | 1200 A | 1600 A | 2400 A |
| Ausgangsstrom bei 20% ED | 335 A | 369 A | 447 A | 537 A | 783 A | 1062 A |
| Ausgangsstrom bei 100% ED | 150 A | 165 A | 200 A | 240 A | 350 A | 475 A |
| Nennleistung bei 20% ED | 168 kVA | 185 kVA | 224 kVA | 269 kVA | 392 kVA | 531 kVA |
| Kühlung | Luft | Wasser | Luft | Wasser | Luft | Wasser |
| Gesamtgewicht | ca. 24 kg | ca. 30 kg | ca. 24 kg | ca. 30 kg | ca. 26 kg | ca. 26kg |
| Kühlwasserbedarf | - | 4 l/min | - | 4 l/min | 4 l/min | 4 l/min |

AnalogHWI440 - AnalogHWI460

| Leistungsklassen | HWI3x40 | HWI3x45 | HWI3x60 |
|---------------------------|------------------------------|-----------|-----------|
| Leistungseinspeisung | 400 / 440 V 3 ph, 480 V 3 ph | | |
| Maximaler Ausgangsstrom | 2950 A | 3500 A | 3500 A |
| Ausgangsstrom bei 20% ED | 1733 A | 1845 A | 2571 A |
| Ausgangsstrom bei 100% ED | 775 A | 825 A | 1286 A |
| Nennleistung bei 20% ED | 867 kVA | 923 kVA | 1286 kVA |
| Kühlung | W = Wasser | | |
| Gesamtgewicht | ca. 75 kg | ca. 75 kg | ca. 77 kg |
| Kühlwasserbedarf | 6 l/min | 6 l/min | 8 l/min |